



Instructions de contrôle du système Automatic Closer Device (ACD) des détendeurs étrier dans le cadre de l'Information Sécurité Consommateur

Les modèles de détendeurs concernés sont:

- Titan LX ACD étrier (toutes les versions)
- CORE ACD étrier (toutes les versions)
- LEGEND ACD étrier (toutes les versions)

Note – ce contrôle ne concerne pas les versions DIN de l'ACD.

Les détendeurs potentiellement concernés possèdent un numéro de série commençant par les lettres E, F, G ou H (antérieur à H043301) et qui n'auraient jamais été entretenus par un revendeur agréé ou un technicien Aqua Lung. Pour ces détendeurs, un composant du système ACD étrier n'a pas été vissé au couple préconisé lors de l'assemblage en usine.

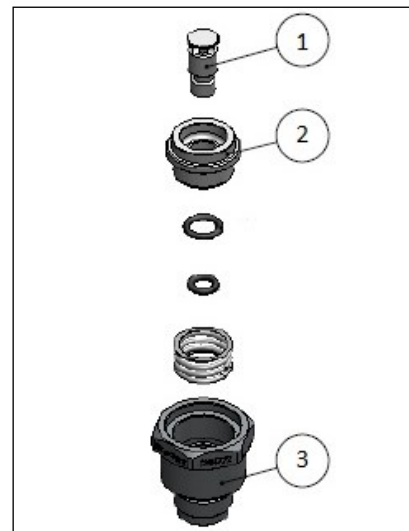
Objet:

Si le nez obturateur (1) n'a pas été vissé correctement au couple préconisé, il existe une possibilité que celui-ci se dévise intempestivement du siège d'étrier (3).

Cela peut se produire lorsqu'on essaie de retirer le premier étage alors qu'il est encore sous pression ou purgé partiellement.

Lorsque le nez obturateur (1) est suffisamment dévissé, il peut perturber le passage du gaz provenant de blocs dont les robinets sont montés avec certains inserts.

Avec des inserts dont le six-pans est inférieur à 8mm et sous certaines conditions, il peut en résulter une panne de gaz sous l'eau.



Action corrective:

Contrôlez immédiatement votre stock et votre parc locatif. Si vous trouvez des détendeurs concernés, vous devez les inspecter et faire en sorte qu'ils soient de nouveau conformes aux spécifications. Cette opération doit être effectuée par un revendeur agréé ou un technicien Aqua Lung. Les consommateurs doivent rapporter au magasin ou centre de plongée agréé le plus proche pour faire contrôler leur détendeur. Cette opération est faite dans le cadre de la garantie et ne devrait pas engendrer de frais.

Comment procéder:

Outils nécessaire:

Douille pour étrier – PN A11001



Axe de maintien - 116230



Clé dynamométrique de 25 N.m (18.4 ft-lbf)



Clé dynamométrique de 3 N.m (27 inch-lbf) avec clé de 3mm socket



1. Visser l'axe de maintien 116230 dans une sortie HP disponible. Placer l'outil dans un étau afin de positionner l'étrier vers le haut. Dévisser la vis d'étrier pour la retirer.



2. A l'aide de l'outil douille A11001, dévisser le siège d'étrier.



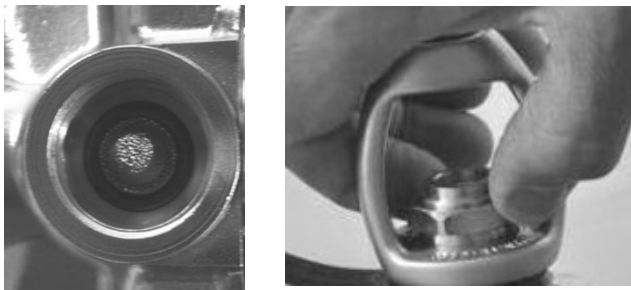
Placer le siège d'étrier dans l'étrier, visser la vis d'étrier dans l'étrier et placer l'ensemble sur un robinet équipé d'un insert.



3. Visser le nez de l'obturateur avec un couple de **3 N-m / 27 in-lbf**. Retirer l'ensemble du robinet.



4. Vérifier que le filtre est bien muni de son joint torique et qu'il est toujours en place dans le corps, visser alors le siège d'étrier en le faisant passer au préalable dans l'étrier. Lors de cette étape le corps doit être réalisé avec l'arrivée d'air vers le haut.



5. A l'aide de la douille A11001, visser le siège d'étrier avec un couple de **25 N-m. / 18.4 ft-lbf**. Visser la vis d'étrier dans l'étrier.



6. Vérifier que les bouchons MP et HP sont bien en place et qu'un deuxième étage est monté. Ouvrir lentement la conservation du robinet afin de mettre le détendeur sous pression. Immerger l'ensemble et vérifier qu'il n'y a pas de bulle.

FIN de la procédure